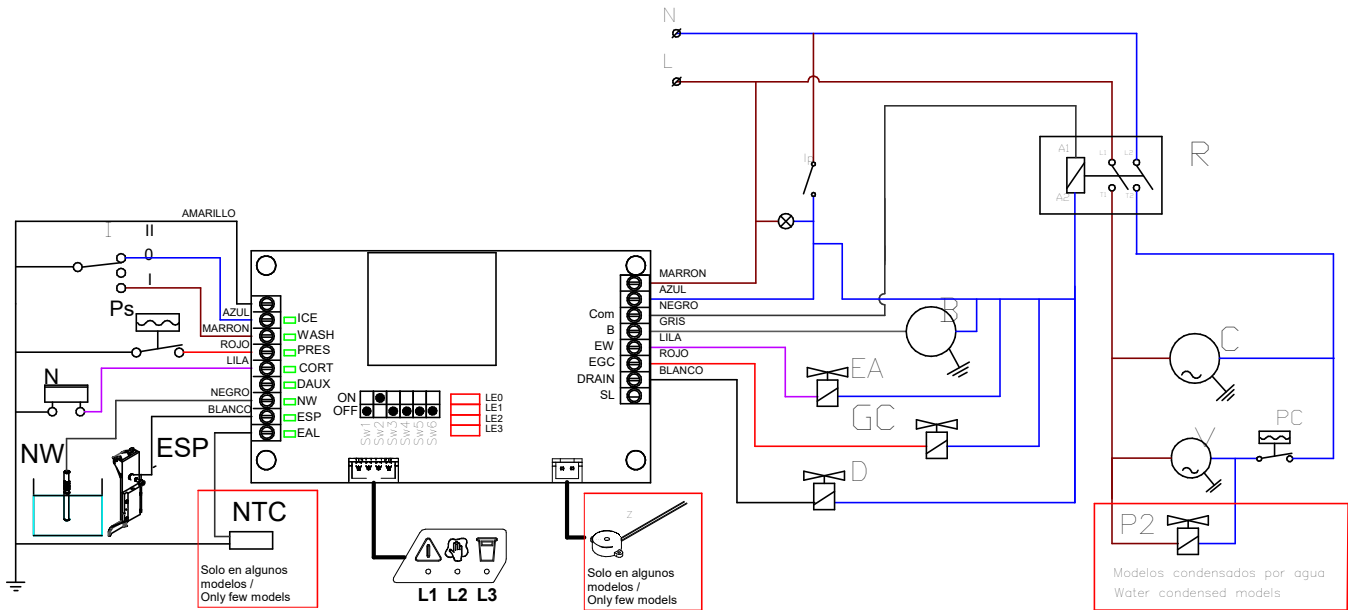


MS 22" R290 - ESQUEMA ELECTRICO / WIRING DIAGRAM ATEX



- Ps - Presostato de seguridad
- N - Sensor cortina
- I - Interr. hielo lavado
- C - Compresor
- V - Ventilador
- PC - Presost. condensacion (solo aire)
- B - Bomba
- EA - Electroválvula agua
- P2 - Electroválvula agua condensación.
- GC - Electroválvula gas caliente
- D - Eletroválvula desagüe
- NW - Sonda nivel agua
- ESP - Detector de espesor
- Ip - Interruptor On/Off
- R - Relé
- Z - Zumbador
- NTC - Sonda de temperatura
- Pu - Pulsador

DIP-SWITCH (on/off)

- Sw1- ON FW 48"
- OFF FW 22"/30" (*)
- Sw2- ON señalización mantenimiento habilitado (*)
- OFF señalización mantenimiento deshabilitado
- Sw4- Tiempo entrada agua >3':
- ON Rearme automático
- OFF Rearma la maquina en 1H y para la maquina hasta reset(*)
- Sw5- ON Maquina superior
- OFF Maquina inferior (*)
- Sw6- ON Software 22" (*)
- OFF Software 30"

(*) ajuste de fábrica.

LEDS externos

- L1 Led de alarma (rojo)
- L2 Led de service (6 meses)/lavado (naranja)
- L3 Led de stock (amarillo)



LEDS trabajo normal (fijos)

- LE0 - En espera
- LE1 - Hielo
- LE2 - Lavado
- LE3 - parada por almeccén

LEDS alarmas (intermitentes)

- LE0 - Despegue >3'
- LE1 - Fabricación > 60'
- LE2 - Fabricación < 2'
- LE3 - Entrada agua > 3' (SW4 OFF)
- LE1+LE2 - Entrada agua > 3' (SW4 ON)
- LE0+LE1+LE2+LE3 - Presostato seguridad

- Ps - Safety pressure switch
- N - Curtain switch
- I - Ice-wash switch (3 positions)
- C - Compresor
- V - Fan motor
- PC - Condensig presost. (only air)
- B - Pump motor
- EA - Water inlet valve
- P2 - Condensing water inlet valve.
- Q - Hot gas valve
- D - Drain electrovalve
- NW - Water level sensor
- ESP - Thickness sensor
- Ip - On/Off Switch
- R - Relay
- Z - Buzzer
- NTC - Probe temperature
- Pu - Button

DIP-SWITCH (on/off)

- Sw1- ON FW 48"
- OFF FW 22"/30" (*)
- Sw2- ON maintenance signal active (*)
- OFF maintenance signal unactive
- Sw4- Time water filling >3'
- ON Automatic reset
- OFF Automatic reset the machine 1H and stop the machine with manual reset (*)
- Sw5- ON Machine slave
- OFF Machine master (*)
- Sw6- ON Software 22" (*)
- OFF Software 30"

(*) factory settings.

LEDS external

- L1 Alarm led (red)
- L2 Service (6 months)/wash cycle led (orange)
- L3 Full bin led (yellow)



LEDS normal work (cont.)

- LE0 - Stand by
- LE1 - ice
- LE2 - Wash
- LE3 - full bin stop

LEDS alarms (flashing)

- LE0 - Harvest > 3'
- LE1 - Ice time > 60'
- LE2 - Ice time < 2'
- LE3 - Water filling >3 (SW4 OFF)
- LE1+LE2 - Water filling > 3' (SW4 ON)
- LE0+LE1+LE2+LE3 - Safety pressure switch